

**WELL
TESTING**
services



DESARENADOR CON CELDAS CICLÓNICAS

Estos equipos compactos fueron totalmente diseñados y construidos para realizar ensayo de FLOW BACK en condiciones extremas de alto caudales.

La eficiencia lograda en la separación de arena es del 98 % en ENSAYO DE FLOW BACK en yacimientos de TIGHT GAS, separando arena con caudales de hasta 1.200.000 SM³/D de gas y de 800 m³/D de líquidos en condiciones SIMULTÁNEAS de fluencia.

Por su innovador diseño interior con estos equipos se han logrado separar y cuantificar hasta 487 Kg./hora de arena en ensayo de FLOW BACK.

Estos equipos están diseñados para montar equipamiento electrónico a los fines de cuantificar la arena separada.

VENTAJAS:

Estos equipos son compactos de fácil transporte y de rápidos DTM en locación.

98% de eficiencia de separación de arena con partículas de 5 a 50 micrones, en igualdad de condiciones los equipos DESARENADORES convencionales e HIDROCICLONES logran máximo de un 37% de eficiencia en la separación de arena.

Por su alta eficiencia de separación de sólidos se garantiza una total integridad en todas las líneas de conducción, planta de separación/compresoras y demás instalaciones de las Operadoras.

Estas CELDAS CICLÓNICAS fueron diseñadas y construidas bajo normas ASME Sección VIII, división "2".

Características	Descripción
Año de construcción	2017
Peso vacío	13.500 Kg
Medidas	Diámetro externo 20" c/u
Longitud	5000 mm. c/u
Espesor	3"
Presión de Trabajo	10000 PSI
Presión de Prueba	12500 PSI
Temperatura Tr	-20 a 110°C
Caudal máximo de gas y Caudal máximo líquido - Celdas combinadas	1.200.000 Sm ³ /D y 800 m ³ /D
Caudal máximo de gas y Caudal máximo líquido - Celdas individuales	600.000 Sm ³ /D y 400 m ³ /D
Línea de entrada	3"
Línea de salida	3"
Línea de purga	2"



DESARENADOR CON CELDAS CICLÓNICAS



 **SEEP**